

## Płyty styropianowe

## EPS 036 DACH-PODŁOGA-PARKING

Oznaczenie wg PN-EN-13163:2013-05E

EPS EN 13163 T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(5)-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

- Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 036 DACH-PODŁOGA-PARKING produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych.
- Zastosowanie** Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:
  - izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną silnie obciążona
  - izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym silnie obciążona
  - izolacja cieplna podłogi na gruncie z podkładem posadzkowym, silnie obciążona
  - warstwa izolująca przed przemarzaniem w konstrukcjach drogowych
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie (w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu) następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielczą w postaci warstwy zbrojonej dodatkowo izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodnie lub warstwami w postaci folii tzw. kubelkowej. Przy wykonywaniu izolacji podłóg na gruncie wymaga się oddzielenia warstwą izolacji przeciwwilgociowej (folia PE, papa bitumiczna, masa bitumiczna, inne) ułożonej na warstwie podkładu betonowego. Płyty układa się warstwowo z odpowiednim przesunięciem, zapobiegającym nakładaniu się styków. Należy zastosować odpowiednią dylatację na styku stropu ze ścianą lub słupem.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed  
**Przechowywanie** uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Deklarowane właściwości użytkowe**

| ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI  | WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE |                 | ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA          |
|---|----------------------|-----------------|---|
| Grubość   | T(2)                 | ± 2 mm          | PN-EN 13163 + PN-EN 823                         |
| Długość   | L(3)                 | ± 3 mm          | PN-EN 13163 + PN-EN 822                         |
| Szerokość   | W(3)                 | ± 3 mm          | PN-EN 13163 + PN-EN 822                         |
| Prostokątność   | S(5)                 | ± 5 mm/m        | PN-EN 13163 + PN-EN 824                         |
| Płaskość  | P(5)                 | ± 5 mm          | PN-EN 13163 + PN-EN 825                         |
| Wytrzymałość na zginanie  | BS200                | ≥ 200 kPa       | PN-EN 13163 + PN-EN 12089                       |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym                       | CS(10)150            | ≥ 150 kPa       | PN-EN 13163 + PN-EN 826                         |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych         | DS(N)5               | ± 0,5 %         | PN-EN 13163 + PN-EN 1603                        |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności            | DS(70,-)2            | ≤ 2 %           | PN-EN 13163 + PN-EN 1604                        |
| Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury | DLT(1)5              | ≤ 5 %           | PN-EN 13163 + PN-EN 1604                        |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_d$                    | -                    | ≤ 0,036 W/(m·K) | PN-EN 13163 + PN-EN 12667                       |
| Klasa reakcji na ogień  |                      | E               | PN-EN 13163 + PN-EN 13501-1 + PN-EN ISO 11925-2 |
| Deklarowany opór cieplny (dla poszczególnych grubości)                      | $R_d$ – wg tabeli    |                 | PN-EN 13163 + PN-EN 12667                       |

## 6. Opór cieplny, objętość opakowania, powierzchnia płyt w opakowaniu

| Grubość [mm]                                  | 10    | 20    | 30    | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 120  | 140  | 150  | 160  | 180  | 200  |
|---|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Deklarowany opór cieplny [ $m^2 \cdot K/W$ ]  | 0,25  | 0,55  | 0,80  | 1,10 | 1,35 | 1,65 | 1,65 | 2,20 | 2,50 | 2,75 | 3,30 | 3,85 | 4,15 | 4,40 | 5,00 | 5,55 |
| Ilość płyt w paczce                           | 60    | 30    | 20    | 15   | 12   | 10   | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 4    | 4    | 3    | 3    | 3    |
| Powierzchnia płyt gładkich [ $m^2/op.$ ]      | 30,00 | 15,00 | 10,00 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt frezowanych [ $m^2/op.$ ]   | -     | -     | -     | -    | 5,64 | 4,70 | 3,76 | 3,29 | 2,82 | 2,82 | 2,35 | 1,88 | 1,88 | 1,41 | 1,41 | 1,41 |
| Objętość paczki-płyty gładkie [ $m^3/op.$ ]   | 0,3   | 0,3   | 0,3   | 0,3  | 0,3  | 0,3  | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3  | 0,3  | 0,28 | 0,3  | 0,24 | 0,27 | 0,3  |
| Objętość paczki-płyty frezowane [ $m^3/op.$ ] | -     | -     | -     | -    | 0,28 | 0,28 | 0,26 | 0,26 | 0,25 | 0,28 | 0,28 | 0,26 | 0,28 | 0,23 | 0,25 | 0,28 |

7. Postać handlowa, wymiary płyt      Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm  
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm, inne uprzednio uzgodnione

8. Dane producenta      GENDERKA Sp. z o.o.  
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 26

9. Zakłady produkcyjne      85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1  
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a  
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1  
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E  
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

