


**MAXJOINT® FLEX**

## WYSOKIEJ JAKOŚCI ELASTYCZNA ZAPRAWA WODOODPORNĄ DO FUGOWANIA SPOIN NA PODATNYM PODŁOŻU

### OPIS PRODUKTU

MAXJOINT FLEX jest jednoskładnikowym produktem, na bazie cementu, dobrego kruszywa i specjalnych domieszek zapewniających dużą przyczepność prostym materiałom budowlanym i zdolność do wypełniania deformacji w podłożu.

### ZASTOSOWANIE

- Do fugowania spoin w cegle, kamieniu, betonowych blokach i wszystkich rodzajach konstrukcji z kamienia.
- Do fugowania płytek ceramicznych na podłożu podlegającym ruchom, takich jak fasady, tarasy, drewno, podłogowe systemy grzewcze, chodniki, drogi.
- W połączeniu z MAXSEAL FLEX lub MAXKOLA FLEX stanowi elastyczny system do stosowania w basenach, zbiornikach, zbiornikach wodnych.
- Do pokrywania powierzchni narażonych na szeroki zakres temperatur i względną wilgotność powietrza.
- Stosowana do złączy o szerokości do 20 mm.

### ZALETY

- Zdolność do fugowania wszystkich typów płytek ceramicznych (z glazury lub nie), marmuru, porcelanowej mozaiki,
- Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji
- Doskonała siła wiązania na każdej powierzchni
- Odporność na cykle zamarzania – rozmrażania
- Twardnieje bez nacisku
- Do stałego kontaktu z wodą
- Dla powierzchni pionowych i poziomych
- Doskonała trwałość koloru
- Dostępny w szerokiej gamie kolorów
- Dostępna odmiana Maxjoint Flex Pool z wysoką odpornością mikrobiologiczną.

### INSTRUKCJA STOSOWANIA

#### Przygotowanie powierzchni

Należy usunąć nadmiar zaprawy wiążącej ze spoin. Pozostawić zaprawę wiążącą przez 24-28 godzin na stwardnienie przed nałożeniem MAXJOINT FLEX.

Przed nałożeniem MAXJOINT FLEX należy zwilżyć powierzchnię wodą, tak by nie pozostawić wody w spoinach.

#### Mieszanie

MAXJOINT FLEX miesza się z czystą wodą, w takiej ilości, ażeby uzyskać konsystencję zaprawy murarskiej. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi (400-600 obr./min.). Pozostawić mieszankę na 4-5 minut i ponownie krótko wymieszać.

Należy przygotować taką ilość MAXJOINT FLEX, która zostanie wykorzystana w ciągu godziny. Po 30 minutach mieszanka może być wymieszana jeszcze raz, aby utrzymać swoją przydatność, ale nie dodawać więcej wody.

#### **NAKŁADANIE**

Do nakładania stosować kielnię lub gumową pacę i naciskać na spoiny aż będą pełne. Dla szybszego umiejscowienia spoiny można także wypełniać pistoletem natryskowym.

Przed wstępnym związaniem MAXJOINT FLEX zastosować kielnię do fugowania, aby w efekcie uzyskać gładką powierzchnię.

#### **CZYSZCZENIE**

Nadmiar zaprawy ze spoin i płytek usunąć mokrą ścierką lub gąbką, gdy zaprawa jest jeszcze świeża. Wszystkie narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone wodą od razu po nałożeniu zaprawy. Kiedy MAXJOINT FLEX stwardnieje może być usunięty tylko mechanicznie.

#### **WARUNKI WIĄZANIA**

Przez pierwsze godziny po nałożeniu zaprawy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem od wiatru, słońca i wysokich temperatur poprzez przykrycie.

Pozwolić na twardnienie 7 dni w temperaturze 20°C i wilgotności 50% przed stałym zanurzeniem w wodzie.

Niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas wiązania.

#### **ZUŻYCIE**

1 kg MAXJOINT FLEX wymaga ok. 0,6l

Dla szczeliny o wymiarach 10 mm szerokości i 10 mm głębokości wymagane jest 2 kg/m<sup>2</sup> produktu dla powierzchni pokrytej płytkami ceramicznymi o wymiarach 200 x 200mm

#### **OPAKOWANIE**

MAXJOINT FLEX pakowany jest w 25 kg worki.

#### **RODZAJE**

Kolory – biały, szary

Dostępny jest także MAXJOINT FLEX POOL z wysoką odpornością mikrobiologiczną przeciwko naroślom, glonom i grzybom na powierzchni. Produkt jest odpowiedni dla warunków środowiska, które sprzyjają zagrzybieniu powierzchni, co występuje w basenach, akwariach i kompostownikach.

## PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu. Chronić przed mrozem, trzymać w temperaturze +5°C.

## DANE TECHNICZNE

### Charakterystyka produktu

Wygląd	biały lub szary proszek
Maksymalna wielkość ziarna (mm)	< 5
Gęstość pozorna proszku (g/cm <sup>3</sup> )	1,25 ± 0,05

### Warunki aplikacji i dojrzewania

Mieszanie z wodą (% waga /waga produktu)	21 ± 2
Czas wiązania, 20°C (godz.)	6 – 8
Czas dojrzewania do oddania do ruchu pieszego, 20°C (godz.)	ok.24

### Charakterystyka związanego produktu

#### MAXJOINT® FLEX spełnia wymagania znakowanie CE zgodnie z EN 998-2

Gęstość związanej zaprawy (g/cm <sup>3</sup> )	1,8 ± 0,01
Kapilarność (kg/m <sup>2</sup> min 0,5)	< 0,1
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	> 15
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	> 5
Klasyfikacja ogniowa	A 1

### ODPORNOŚĆ MIKROBIOLOGICZNA MATERIAŁU MAXJOINT FLEX POOL

Zabezpieczenie przed grzybami na warstwie próbnej				
ŚRODEK BIOLOGICZNY	OCENA ROZROSTU GRZYBÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH		ŚREDNICA STREFY ZAHAMOWANIA PO 28 DNIACH	
<i>Alternaria alternata</i> DSM 12633	próbka 1	próbka 2	próbka 1	próbka 2
<i>Aspergillus Niger</i> DSM 12634	-----			
<i>Penecillium funiculosoum</i> DSM 12637				
<i>Cladosporium cladosporoides</i> IMI 178517	brak skażenia	brak skażenia	68	65
Wszczepione stężenie: 5,8 x 10 <sup>7</sup> Cfu/ml				
Zabezpieczenie przed glonami na warstwie próbnej				
ŚRODEK BIOLOGICZNY	INTENSYWNOŚĆ ROZROSTU GLONÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH			
<i>Stichococcus bacillaris</i> , <i>Nostoc commune</i> ,	próbka 1		próbka 2	
<i>Scenedesmus vacuolatus</i> , <i>Stigeoclonium</i> <i>tenue</i> , <i>Gleocapsa sp.</i>	-----		-----	
Wszczepione stężenie: 8,7 x10 <sup>7</sup> Cfu/ml	brak widocznego skażenia		brak widocznego skażenia	

## BHP

Jak wszystkie produkty cementowe, MAXJOINT FLEX ma właściwości ściernie i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą należy przemyć zabrudzone miejsca mydłem i wodą. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy się skontaktować z lekarzem. Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## GWARANCJA

Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i danych bibliograficznych. DRIZORO zachuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia.

Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określone w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane.

Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

## UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Wyłączny dystrybutor na kraj

**DRIZORO - Poland**

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.  
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,  
Tel./fax: (052) 342 02 27, 348 91 14

www.drizoro.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

01/2008

**MAXJOINT FLEX**