



www.atlas.2dkod.pl/2066

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

## ATLAS ADHER S

### zaprawa szczepna do napraw betonu

- zapewnia wysoką przyczepność do podłoża
- warstwa szczepna pod podkłady podłogowe ATLAS
- wysoka zawartość inhibitorów korozji
- zapewnia długotrwałą ochronę powierzchni zbrojenia
- posiada bardzo wysoką przyczepność do betonu i stali



### Właściwości

ATLAS ADHER S produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

**Zapewnia aktywną ochronę zbrojenia** - dzięki wysokiej zawartości inhibitorów korozji.

**Posiada wysoką przyczepność do betonu i stali zbrojeniowej** - dzięki specjalnie dobranej kompozycji spoiw cementowych i żywic proszkowych nowej generacji.

**Dokładnie pokrywa nierówności powierzchni** - płynna konsystencja i tiksotropia umożliwiają skuteczną, łatwą i szybką aplikację na powierzchniach poziomych i pionowych.

**Zapewnia współpracę warstw naprawczych z podłożem.**

### Przeznaczenie

Tworzy warstwę szczepną pomiędzy podłożem a:

- materiałem naprawczym w systemie ATLAS BETONER S,
- podkładami cementowymi linii ATLAS POSTAR,
- zaprawami naprawczymi ATLAS ZW 330 oraz ATLAS TEN 10.

**Stanowi element systemu ATLAS BETONER S do napraw elementów o charakterze konstrukcyjnym i wykończeniowym** - balkonów, trasów, stropów, podciągów, słupów, schodów oraz konstrukcji szkieletowych, konstrukcji monolitycznych, zbiorników, chłodni kominowych i kominów oraz innych betonowych elementów konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych.

#### SYSTEM ATLAS BETONER S

Warstwa kontaktowa	ATLAS ADHER S
Główna warstwa naprawcza	ATLAS FILER S
Warstwa wykończeniowa	ATLAS ENDER S

**Aktywna ochrona antykorozyjna zbrojenia** - (PN-EN 1504-9, zasada 11, metoda 11.1).

### Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,32÷0,35 l / 1 kg 8,0÷8,75 l / 25 kg
Przyczepność do betonu	min. 1,5 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy	min. 15 minut

### Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 1504-7:2007. Deklaracja właściwości użytkowych nr 085-1S/CPR.

<b>CE</b>	1488	PN-EN 1504-7:2007 (EN-1504-3:2005)
Wyrób do ochrony przed korozją, stosowany przy naprawach i ochronie betonu w budynkach i pracach inżynierskich.		
Przyczepność przy wrywaniu zabezpieczonej stal do betonu (przyczepność powłoki do stali i odporność na alkalia): - przyczepność przy ścinaniu (zabezpieczonej stali do betonu)		spełnia
Odporność na dyfuzję/Ochrona przed korozją i urabialność/ Trwałość: - ochrona przed korozją		spełnia
Temperatura zeszklenia		NPD
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych		PATRZ Karta Charakterystyki



## Naprawianie podłoża

### Przygotowanie podłoża

**Podłoże betonowe.** Powinno być stabilne i nośne, tzn. odpowiednio mocne (wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 MPa), oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy. Z naprawianej powierzchni należy usunąć luźne i odpajające się warstwy betonu, mleczko cementowe oraz oczyścić ją z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoża betonowe będące w sposób znaczny zniszczone, zabrudzone bądź skorodowane chemicznie lub biologicznie należy poddać specjalnym zabiegom, takim jak piaskowanie, śrutowanie, frezowanie, odgrzybianie itp. Bezpośrednio przed nałożeniem ATLAS ADHER S, podłoże powinno zostać zwilżone wodą.

**Zbrojenie.** Odkryte powierzchnie elementów zbrojenia należy oczyścić, np. metodą piaskowania, z rdzy i wszelkich innych zabrudzeń, do stopnia czystości SA 2. Powierzchnia musi być oczyszczona z nalotu rdzy oraz innych elementów działających rozdzielczo lub przyspieszających korozję. Wokół prętów, których powierzchnia jest całkowicie lub w większej części obwodu odkryta, należy tak odkuć beton, aby zreprofilowana otulina, wykonana z zaprawy ATLAS FILER S, miała co najmniej 1,5 cm grubości.

### Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wysypać do naczynia z odmierzoną ilością czystej wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową do uzyskania jednolitej konsystencji. Masa nadaje się do użycia po ok. 5 minutach i po ponownym wymieszaniu. Należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

### I ETAP.

#### Wykonanie warstwy ochronnej dla zbrojenia

Gotową zaprawę nałożyć równomiernie za pomocą pędzla na oczyszczone zbrojenie.

### II ETAP

#### Wykonanie warstwy kontaktowej na naprawianej powierzchni

Po zabezpieczeniu zbrojenia zaprawą ATLAS ADHER S (po ok. 3 godzinach), można przystąpić do wykonania warstwy kontaktowej na naprawianej powierzchni. Naprawiane podłoże zwilżyć wodą do stanu matowo-wilgotnego. Podłoża porowate i suche należy wysycić wodą minimum 1 dzień przed aplikacją. Zaprawę ATLAS ADHER S należy równomiernie rozprowadzić na podłożu (oraz ponownie na zbrojeniu), mocno ją wcierając pędzlem lub szczotką malarską, wykraczając przy tym nieznacznie poza obszar naprawianej powierzchni. Wielkość pokrywanej powierzchni należy tak dobrać, by kolejną warstwę systemu ATLAS BETONER S (z zapraw ATLAS FILER S lub ATLAS ENDER S) móc nałożyć na warstwę kontaktową, stosując metodę „mokre na mokre”. **W przypadku gdy warstwa kontaktowa wyschnie przed nałożeniem kolejnej zaprawy, należy wykonać ją ponownie.**

#### Wykonanie warstwy kontaktowej pod podkłady cementowe ATLAS

Zaprawę ATLAS ADHER S należy równomiernie rozprowadzić na podłożu, mocno ją wcierając pędzlem lub szczotką malarską. Wielkość pokrywanej powierzchni należy tak dobrać, by warstwę podkładu cementowego móc nałożyć na warstwę kontaktową, stosując metodę „mokre na mokre”. **W przypadku gdy warstwa kontaktowa wyschnie przed nałożeniem kolejnej zaprawy, należy wykonać ją ponownie.**

## Zużycie

Średnio zużywa się około 1,2 kg suchej masy na 1 m<sup>2</sup>.

## Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

## Ważne informacje dodatkowe

Zgodnie z PN-EN 1504-10 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje. Wymagania. Sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 10: Stosowanie wyrobów i systemów na placu budowy oraz sterowanie jakością prac są to następujące metody naprawy:

3.1 – ręczne nakładanie zaprawy naprawczej,

4.4 – nałożenie warstwy zaprawy,

7.1 – zwiększenie grubości otuliny przez dodanie zaprawy,

7.2 – wymiana skażonego lub skarbonatyzowanego betonu na zaprawę.

11.2 – pokrywanie zbrojenia powłoką ochronną

Naprawianą powierzchnię, w trakcie prac i bezpośrednio po ich zakończeniu, należy chronić przed opadami atmosferycznymi i zbyt intensywnym wysychaniem. Czas wysychania warstwy kontaktowej zależy od stopnia chłonności podłoża oraz od panujących wokół warunków ciepło-wilgotnościowych.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu, ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą lub z włosami, natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki, zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu, ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).*

Data aktualizacji: 2018-07-17